

KE1000

System wideo do inspekcji druku

INFORMACJE OGÓLNE

Montaż systemu inspekcji wideo KE1000 w Twojej maszynie przyniesie szereg korzyści. Niewątpliwie przyczyni się do utrzymania dobrych relacji z klientami, ich satysfakcję i zadowolenie, co zapewni stałe zlecenia dla Twojej firmy.



Zapewnienie wysokiej jakości druku

Ze względu na możliwość stałej obserwacji druku, błędy są łatwiejsze do uchwycenia i regulacji. Kolory mogą być lepiej dopasowane i monitorowane. Możliwość 10-krotnego powiększenia obrazu sprawia, że uzyskuje się dokładną rejestrację pasera, plamek, smug, obserwację tekstów i innych znaków drukarskich.



Zmniejszenie ilości odpadów

Ilość odpadów jest ograniczona w związku z tym, że operator maszyny jest w stanie natychmiastowo skorygować druk w czasie biegu maszyny. Korekty można dokonywać na bieżąco, kiedy wystąpią nieprawidłowości i efekt tych poprawek widać natychmiastowo. W rezultacie sam druk pochłania mniej czasu i zużywa mniej materiału.



Kontrola przy wyższych prędkościach maszyny

Wydajność wzrasta ze względu na możliwość druku przy wyższych prędkościach maszyny. Nie ma już powodów, aby drukować wolniej. Operator maszyny jest w stanie kontrolować druk w czasie rzeczywistym i usuwać problemy przy pełnej prędkości maszyny. W efekcie można drukować więcej zadań, w krótszym czasie.



System inspekcji w przystępnej cenie

Kupując system bezpośrednio od producenta, masz gwarancję przystępnej ceny. System został zaprojektowany w oparciu o komponenty wiodących firm z branży automatyki przemysłowej. Swoją funkcjonalnością jest w stanie w pełni konkurować z rozwiązaniami innych dostawców.

SYSTEM DOSTĘPNY W DWÓCH WERSJACH



System z przesuwaniem manualnym

Bieżące położenie kamery ustawiane w sposób ręczny, na wybranym obszarze druku.



System z prowadnicą automatyczną

Zmiana bieżącej pozycji kamery realizowana przy użyciu automatycznej prowadnicy z zamontowanym silnikiem krokowym.

TRYBY PRACY



Normal

Odświeżany cyklicznie obraz wybranego obszaru druku, do obserwacji błędów druku, kontroli pasowania kolorów oraz innych znaków drukarskich.



Auto-scan

Przechwytywanie obrazu dające możliwość obserwacji całej powierzchni „klatka po klatce”, wzdłuż długości druku.



Porównanie z obrazem wzorca

Funkcja podziału ekranu umożliwiającą obserwację rzeczywistego obrazu druku, w odniesieniu do zachowanego w pamięci obrazu wzorcowego.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Moduł kamery	kamera cyfrowa o wysokiej rozdzielczości UltraHD
Jakość obrazu	precyzyjne odwzorowanie głębi kolorów i wszystkich szczegółów druku
Zoom	regulowany zoom cyfrowy x10
Monitor	LCD 21 cali z podświetlaniem LED
Odświeżanie obrazu	przechwytywanie obrazu co 0.5 sek, z możliwością zmiany w zakresie od 0.5 sek do 10 sek
Stroboskop	wbudowana ksenonowa lampa stroboskopowa, dająca optymalny poziom jasności
Panel sterujący	szybki dostęp do wszystkich funkcji systemu
Pozycjonowanie kamery na długość druku	realizowane elektronicznie za pomocą przycisków góra/dół na panelu sterującym
Pozycjonowanie kamery na szerokość druku	<i>model KE1000</i> prowadnica z ręcznie przesuwaną pozycją kamery <i>model KE1000-MT</i> prowadnica z automatycznie przesuwaną pozycją kamery realizowaną na silniku krokowym (wymiar prowadnic dostosowany do wymiarów podanych przez Klienta)
Zasilanie sieciowe	AC 230V



BEZPŁATNY DOJAZD I MONTAŻ

Oferujemy bezpłatny dojazd, montaż i uruchomienie na Twojej maszynie. Montaż dokonywany jest przez naszych wykwalifikowanych pracowników i obejmuje również szkolenie z obsługi systemu.

PRODUCENT



DS SYSTEM

ul. Hłakowiczówny 13B, 52-211 Wrocław



biuro@dssystem.pl



604 738 238